



## ULJA ZA INDUSTRIJSKE REDUKTORE

# ADDINOL-ova REDUKTORSKA ULJA CLP 10, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

### KARAKTERISTIKE PROIZVODA

ADDINOL-ova reduktorska ulja serije CLP ne sadrže cink i izrađena su na bazi odabranih rafiniranih mineralnog ulja, uz dodatak optimalno podešene kombinacije aditiva.

Temperatura primene je do +100°C.

### OBLASTI PRIMENE

- Izuzetno pogodna za podmazivanje skoro svih tipova zatvorenih industrijskih reduktora, sa čeonim, koničnim i pužnim ozubljenjem.
- Prvenstveno se primenjuje u zatvorenim reduktorima sa potapajućim i cirkulacionim podmazivanjem.
- Odlična su za podmazivanje normalno opterećenih kliznih i valjkastih ležajeva, zglobova i vođica.
- Može da se koristi i za pogon jednostavnih hidrauličnih postrojenja.

### SPECIFIKACIJE/ ATESTI

Ispunjavaju uslove za ulja CLP kvaliteta:

- DIN 51517-3
- ISO 12925-1

Ispunjavaju uslove za hidraulična HLP ulja:

- DIN 51524-2

Stepenovanje viskoziteta odgovara:

- ISO-klasifikaciji 3448 odn. DIN 51519

### MOGUĆNOST ISPORUKE

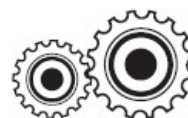
Isporuka prvenstveno u buradima i 20 l. kanisterima.

### OSOBINE

- Prvorazredna nosivost pre zaribavanja i dobra zaštita od habanja
- Visoka otpornost na starenje
- Zaštita od rđe i korozije obojenih metala
- Ima inhibitore stvaranja pene
- Dobra sposobnost izdvajanja vode

### PREDNOSTI ZA KORISNIKE

- Duži vek trajanja mašine (smanjeni troškovi proizvodnje)
- Duži vek trajanja ulja
- Odlična zaštita mešinskih elemenata
- Efikasna zaštita od stvaranja pene u proizvodnji
- Voda, koja prodre u sistem, vrlo brzo se iz njega opet izdvaja





## ADDINOL-ova REDUKTORSKA ULJA CLP 10, 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680

### SPECIFIKACIJE I TIPIČNI PODACI O PROIZVODU

| Karakteristika                   | Uslov ispitivanja<br>/jedinica |                   | CLP<br>10 | CLP<br>68 | CLP<br>100 | CLP<br>150 | CLP<br>220 | CLP<br>320 | CLP<br>460 | CLP<br>680 | Ispitivanje po |
|----------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------------|
| ISO-klasa viskozit.              |                                |                   | 10        | 68        | 100        | 150        | 220        | 320        | 460        | 680        | DIN 51519      |
| Gustina                          | na 15°C                        | kg/m³             | 850       | 875       | 885        | 890        | 895        | 900        | 902        | 905        | DIN 51757      |
| Viskozitet                       | na 40°C                        | mm²/s             | 10        | 68        | 100        | 150        | 220        | 320        | 460        | 680        | DIN 51562-1    |
|                                  | na 100°C                       | mm²/s             | 2,7       | 8,8       | 11,0       | 14,5       | 18,5       | 24,0       | 31,0       | 39,0       |                |
| Neutralizacioni broj             |                                | mg<br>KOH/g       | 0,5       |           |            |            |            |            |            |            | DIN 51588-1    |
| Tačka paljenja                   | COC                            | °C                | 180       | 225       | 235        | 250        | 260        | 260        | 260        | 260        | DIN EN 2592    |
| Tačka stinjavanja                |                                | °C                | -36       | -29       | -30        | -24        | -27        | -15        | -15        | -15        | DIN ISO 3016   |
| Zaštita od korozije<br>na čeliku |                                |                   | položio   |           |            |            |            |            |            |            | DIN ISO 7120   |
| Dejstvo korozije na<br>bakru     | na 100°C, 3h                   | step.kor          | 1         |           |            |            |            |            |            |            | DIN ISO 2160   |
| Otpornost na<br>starenje         | porast NZ<br>posle 312 h       | mg<br>KOH/g       | < 6,0     |           |            |            |            |            |            |            | EN ISO 4263-1  |
| Sposobnost<br>deemulgacije       |                                | min               | < 30      |           |            |            |            |            | < 60       |            | DIN ISO 6614   |
| FZG-Test A/8,3/90                |                                | Step.<br>optereć. | > 10      | > 12      |            |            |            |            |            |            | ISO 14635-1    |
| Brugger-ova<br>vrednost          |                                | N/mm²             | > 30      | > 50      |            |            |            |            |            |            | DIN 51347      |
| VKA-sila zavariv.                |                                | N                 | 1800      | 2000      | 2200       |            |            |            | 2400       |            | DIN 51350-2    |
| VKA d 300                        |                                | mm                |           | 0,37      |            |            |            |            |            |            |                |
| Stvaranje pene                   | na 24°C                        | ml/ml             | 0/0       |           |            |            |            |            |            |            | ASTM D 892     |
|                                  | na 93,5°C                      | ml/ml             | 0/0       |           |            |            |            |            |            |            |                |
|                                  | na 24°C<br>nakon 93.5°C        | ml/ml             | 0/0       |           |            |            |            |            |            |            |                |

#### ADDINOL – Specijalisti za visokokvalitetna maziva

Mi u ADDINOL-u razvijamo i proizvodimo preko 600 visoko kvalitetnih maziva nove generacije. U njih spadaju maziva za automotive za najviše zahteve, kao i razvojni poslovi za primenu maziva u industriji. Preko naše distributivne mreže na svim kontinentima naši kupci imaju veliku korist jer dobijaju uvek isti, visok, kvalitet ADDINOL-ovih visoko kvalitetnih maziva, našeg Know-how i individualnog savetovanja naših kompetetnih eksperata. Naša firma je aktivna u celom svetu. ADDINOL-ova visoko kvalitetna maziva plasiraju se u preko 70 država.

Podaci iz ovog tehničkog lista zasnivaju se na osnovu naših sadašnjih saznanja i iskustava. Zbog mnogobrojnih mogućnosti tehničke primene, iz ovog tehničkog lista ne mogu da se izvedu nikakve obaveze o pogodnosti za primenu u pojedinačnim slučajevima. Korisnik je obavezan, pre primene proizvoda, da obrati naročitu pažnju na uputstva proizvođača. Detaljni sigurnosno-tehnički i toksikološki podaci, kao i uputstvo za rukovanje za određeni proizvod nalazi se na listu sa sigurnosno-tehničkim podacima (Safety Data Sheet). ADDINOL-ova visoko kvalitetna maziva i dalje se neprestalno razvijaju. Zbog toga ADDINOL Lube Oil GmbH zadržava pravo, da bez najave i u svako doba, izmeni sve tehničke podatke sa ovog informativnog tehničkog lista. Za dodatne informacije o proizvodu i za njegovu primenu obratite se našoj službi za tehničku primenu proizvoda.